



STIHL pjovimo grandinių galandimas

2012-10



Pratarmė

STIHL siūlo kiekvienam, tiek atsitiktiniam naudotojui, tiek profesionaliam medkirčiui tinkančius įrankius pjovimo įrangos priežiūrai.

Pjovimo įranga susideda iš kelių komponentų: pjovimo grandinės, pjovimo juostos ir varančiosios žvaigždutės.

Ši knygelė turėtų Jums padėti pasirinkti tinkamus įrankius pjovimo įrangos priežiūrai ir išmokyti juos panaudoti. Šiek tiek praktikos ir savo pjovimo grandinę galėsite kaip profesionalas.

Motorinio pjūklo ir pjovimo įrangos priežiūrai skirtų įrankių naudojimo instrukcijų skaitymas ir laikymasis yra sąlyga šioje knygelėje aprašytiems darbams atlikti.

Jeigu ją perskaitę turėsite klausimų, kreipkitės pas Jūsų STIHL prekybos atstovą.



Atlikdami motorinio pjūklo ar pjovimo įrangos priežiūros darbus, mūvėkite apsaugines pirštines. Pavojus susižeisti į aštrius pjovimo dantukus.

Turinys

STIHL pažangiosios technologijos	1
Pjovimo grandinės sandara	3
Pjovimo grandinės paruošimas	6
Pjovimo grandinės galandimo pagrindai	8
Galandimo šablonas	12
Pjovimo grandinės įtempimas	17
Galandimo klaidos ir pažeidimų iliustracijos	18
Pjovimo juostos techninė priežiūra	23
Varančiosios žvaigždutės tikrinimas	27
Tinkamos pjovimo įrangos pasirinkimas	28
Kontrolinis sąrašas	33

STIHL pažangiosios technologijos

Motorinio pjūklo pjovimo galia priklauso ne tik nuo kokybės ir variklio galios, svarbus veiksnys yra pjovimo įrangos pasirinkimas bei jos būklė.

Aštri, gerai prižiūrėta pjovimo grandinė palengvins Jums darbą. Ji padės išlaikyti ilgesnį visos pjovimo įrangos, kuri sudaryta iš atskirų komponentų: pjovimo grandinės, pjovimo juostos ir varančiosios žvaigždutės, tarnavimo laiką.

STIHL yra vienintelė iš motorinių pjūklų gamintojų visame pasaulyje, kuri pjovimo grandines ir juostas projektuoja ir gamina pati. Tokiu būdu jau nuo 1926 metų STIHL užtikrina, kad visi trys pjovimo įrangos komponentai visada optimaliai priderinti prie motorinio pjūklo galios.

STIHL pjovimo grandinės ir pjovimo juostos užtikrina puikų ne tik STIHL, bet ir kitų prekinių ženklų motorinių pjūklų pjovimo našumą.

Pjovimo grandinės

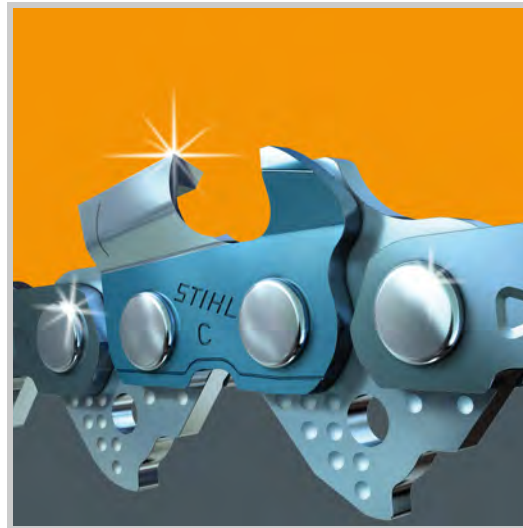
STIHL pjovimo grandinės yra "šveicariško tikslumo" gaminys iš STIHL gamyklų Šveicarijoje. Jos gaminamos specialiomis taip pat pačios STIHL suprojektuotomis ir pagamintomis mašinomis.

■ Lygūs grandinės dalių paviršiai

Dėl specialaus štampavimo proceso STIHL grandinės dalių visi paviršiai lygūs kaip stiklas. Tai pagerina pjovimo grandinės judrumą ir pailgina tarnavimo laiką.

■ Tempimas

STIHL pjovimo grandinės gamybos proceso pabaigoje yra veikiamos pastovaus dydžio apkrova.



Šis "tempimas" sumažina iki minimumo grandinės ištįsimą pirmo naudojimo metu, padidina patvarumą ir sumažina dilimą.

■ Komfortinės pjovimo grandinės

Beveik visos STIHL pjovimo grandinės yra komfortinės. Jas atpažinsite iš įspaustos ant pjovimo dantuko raidės "C".

Dėl pakeistos dantuko formos vibracija pjovimo metu sumažinama iki 70%.

STIHL pažangiosios technologijos

Pjovimo juostos

STIHL pjovimo juostų patvarumas, tvirtumas ir svoris yra optimizuoti.

■ Tobula simetrija

Dėka jų simetrinės formos STIHL pjovimo juostas galima apversti. Tokiu būdu tolygiai veikiamos abi pjovimo juostos pusės.

■ Induktyviai užgrūdintas pjovimo juostos griovelis

Dėka induktyvaus užgrūdinimo visas juostos griovelis yra dar atsparesnis nusidėvimui. Pjovimo juosta tarnauja žymiai ilgiau.

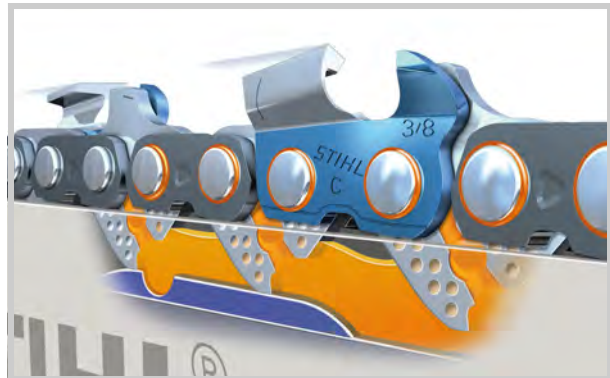
■ Varomosios žvaigždutės guoliai uždari

Standartinėje komplektacijoje esantys uždari guoliai apsaugoti nuo purvo ir nereikalaujantys priežiūros. Gamybos proceso metu guolis sutepamas visam jo tarnavimo laikui.

Tepimo sistema Oilomatic

Ši sistema padeda sumažinti trintį ir nusidėvimą, tokiu būdu pailgindama pjovimo įrangos tarnavimo laiką. Per nedidelius alyvos kanalus varomuosiuose grandinės nareliuose alyva patenka ant jungiamųjų narelių ir pjovimo dantukų paviršių. Be to, abiejose varomųjų narelių pusėse įspausti įdubimai, kuriuose kaupiasi grandinių alyva. Ji tarnauja kaip tepimo plėvelė tarp narelių ir pjovimo juostos slydimo paviršių.

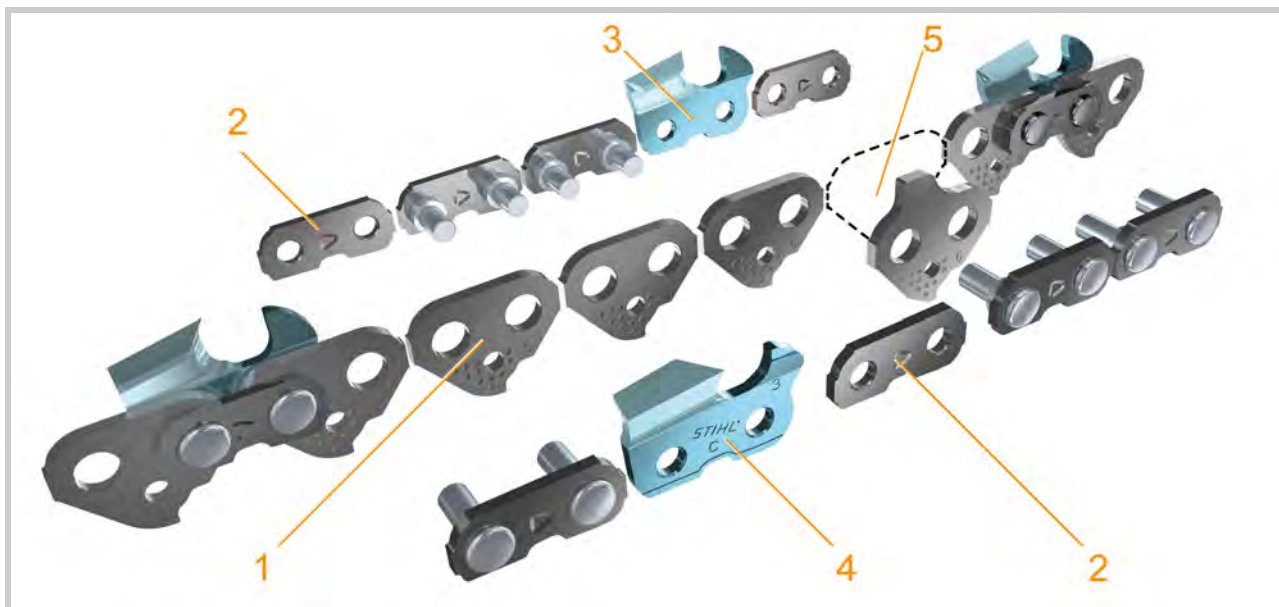
Siekiant užtikrinti kiek įmanoma geresnį grandinės tepimą, STIHL rekomenduoja naudoti STIHL tepimo alyvas.



Pjovimo grandinės sandara

STIHL pjovimo grandinės yra taip vadinamos "Trijų plokštelių grandinės" ir gaminamos visada tuo pačiu principu.

Pjovimo grandinės skiriasi pjovimo dantukų profiliu ir atskirų grandinės narelių matmenimis.



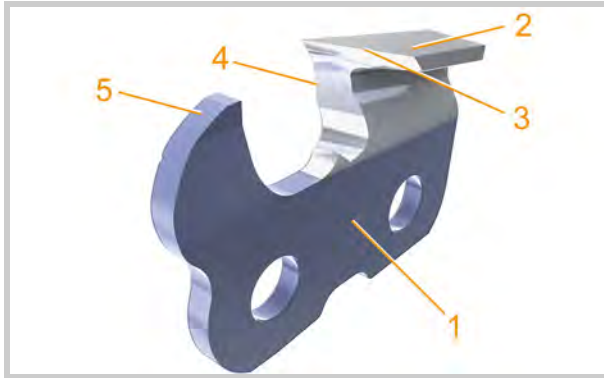
Pjovimo grandinės susideda iš varančiųjų narelių (1), jungiamųjų narelių (2), kairiųjų pjovimo dantukų (3) bei dešiniųjų pjovimo dantukų (4).

Ypač mažą atmetimą turinčios grandinės yra su specialios formos nareliu (5) ir pjovimo grandinės žymėjime turi skaičių 3, pvz 36 RS3.

STIHL pjovimo grandinę gali pataisyti specializuotas STIHL pardavėjas, pakeisdamas atskirus grandinės narelius.

Pjovimo grandinės sandara

Pjovimo dantukai



Pjovimo dantuką sudaro dantuko pagrindas (1), gylio ribotuvas (5) ir dantuko ašmenys (2), su priekine briauna (4) ir šonine briauna (3).

Priekinė ir šoninė briaunos yra atitinkamu kampu viena kitai, kuris yra svarbus siekiant optimalaus pjovimo našumo. Šis bus pasiektas tik tada, kai bus tikslus užgalandimo kampas.

Veikimo principas



Pjovimo dantukai dirba obliaus principu.

Jie obliuoja skiedras iš medienos. Tuo metu dantuko ašmenys pakelia skiedrą iš pjūvio apačios, o priekinė briauna atpjauna skiedrą iš šono.

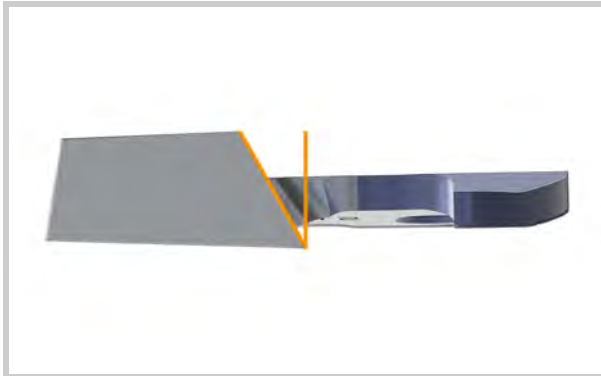
Pjovimo dantuko smigimo į medieną gylis ir taip pat skiedros storis priklauso nuo atstumo tarp gylio ribotuvo ir pjovimo dantuko.



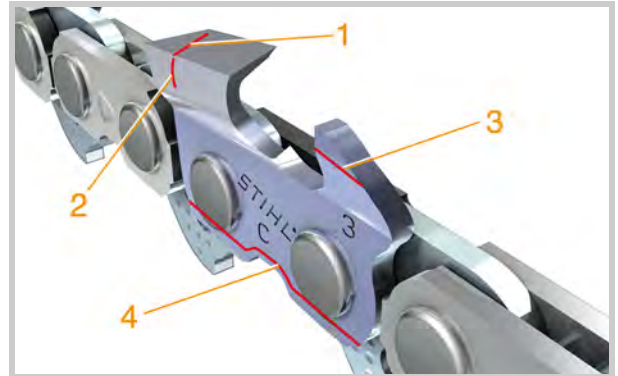
Atstumas tarp gylio ribotuvų tai yra atstumas tarp viršutinės gylio ribotuvo briaunos ir dantuko ašmenų priekinės briaunos viršutinio taško.

Pjovimo grandinės sandara

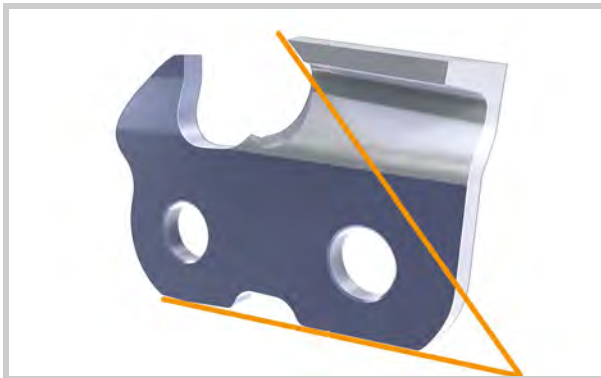
Galandimo kampai



Aptarnavimo ir nudilimo žymos



Užgalandimo kampas



Priekinės briaunos kampas



Kad pjovimo grandinė judėtų lygiai ir pasiektų optimalų pjovimo našumą, visi pjovimo dantukai turi būti vienodo aukščio bei turi būti išlaikytas Užgalandimo kampas.

Supaprastintam ir profesionaliam paaštrinimui ir nudilimo kontrolei visos pjovimo grandinės turi aptarnavimo ir nudilimo žymas:

1) Užgalandimo kampas:

Tikslaus Užgalandimo kampo ir minimalaus dantuko aukščio žyma: jei ši žyma pasiekama galandinimo metu, grandinę reikia pakeisti nauja.

2) Priekinės briaunos kampas:

Tikslaus priekinės briaunos kampo ir minimalaus dantuko aukščio žyma.

3) Gylio ribotuvas:

Tikslaus gylio ribotuvo kampo ir nudilimo žyma. Gylio ribotuvo žeminimas turi būti atliekamas lygiagrečiai su šia žyma.

4) Dantuko apatinė dalis:

Pjovimo dantuko dalies judančios pjovimo juostos grioveliu (dantuko apatinė dalis) nudilimo kontrolinė žyma. Vienodas nudilimas lygiagrečiai šiai žymai reiškia normalų darbinį nusidėvėjimą.

STIHL Ekspertų patarimas

Patirtis rodo, kad naudojant vienu metu sudyla keturios pjovimo grandinės, dvi varančiosios žvaigždutės ir viena pjovimo juosta. (4-2-1 principas)

Pjovimo grandinės paruošimas

Pagrindinis pjovimo grandinės su drožiamaisiais dantukais privalumas yra galimybė ją aštrinti su apvalia dilde.

Išimtis pjovimo grandinės su kietmetaliu plokštelėmis, kurios STIHL žymimos Duro. Šios yra ypač atsparios nusidėvėjimui ir dėl ypatingai kietų ašmenų turi būti aštrinamos deimantiniais diskeliais. Prašau kreiptis pas specializuotą STIHL pardavėją.

Kitas pjovimo grandinės gana lengvai galima paaštrinti ranka, naudojant tinkamus įrankius ir teisingą techniką.

Kada reikia aštrinti pjovimo grandinę?

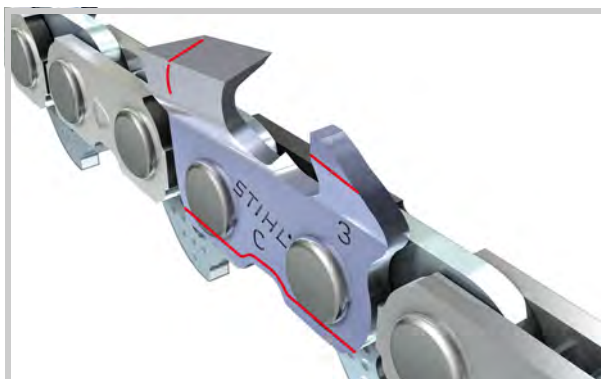
Net ir geriausia pjovimo grandinė dėvisi ir laikui bėgant atšimpa. Jei atsiranda vienas iš šių veiksnių, laikas pjovimo grandinę paglausti:

- Pjovimo grandinė nesminga į medieną, reikia paspausti motorinį pjūklą, kad ji pjautų.
- Vietoj stambių skiedrų pjovimo grandinė darant pjūvį paskleidžia labai smulkias it dulkės pjuvenas.
- Pjūvyje atsiranda dūmai, nepaisant nepažeisto grandinės tepimo ir teisingo grandinės įtempimo.
- Pjūvis krypsta į vieną pusę. Tai reiškia, kad pjovimo dantukai nudilę iš vienos pusės arba jie nevienodo aukščio.
- Motorinis pjūklas "dreba" arba "kliūva" pjaunant. Šiuo atveju reikia patikrinti atstumus tarp gylio ribotuvų ir pjovimo dantukų.

Pjovimo grandinės paruošimas

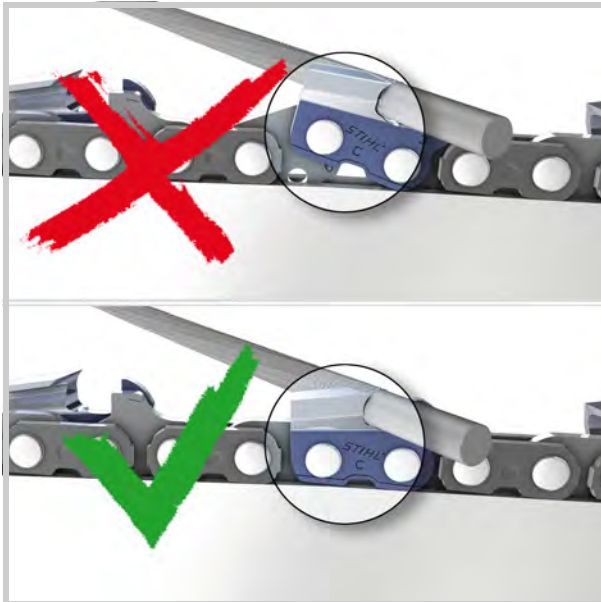


- Pirmiausiai Jūs turite pjovimo grandinę **krupščiai nuvalyti**, pvz. su STIHL dervų tirpikliu. Patikrinkite, ar pjovimo grandinė nepažeista. Pažeistas arba nusidėvėjusias detales reikia pakeisti naujomis.



- Jeigu pasiektos nusidėvėjimo žymos, reikia pakeisti pjovimo grandinę.
- Pasitarkite tokiu atveju su specializuotu STIHL pardavėju.

Pjovimo grandinės paruošimas

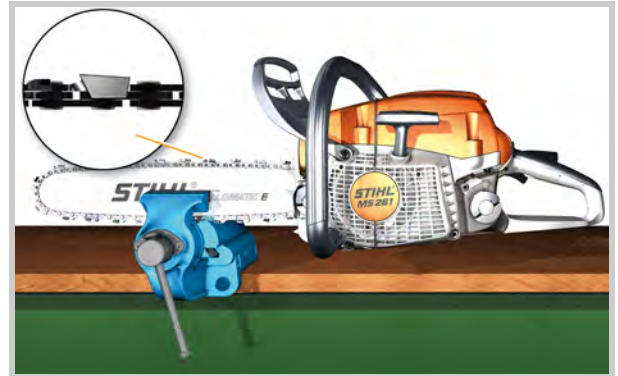


- Pjovimo grandinė aštrinimui turi būti labiau įtempta negu normaliai dirbant. Tai apsaugo nuo pjovimo dantukų pakreipimo ir palengvina išlaikyti teisingus kampus. Po galandinimo pjovimo grandinę vėl įtempti įprastai.



- Susiraskite **trumpiausią dantuką**.
- Pažymėkite jį kaip orientacinį. Pagal jo aukštį bus nugaląsti likusieji pjovimo grandinės pjovimo dantukai. Aštrinti reikia pradėti nuo šio pjovimo dantuko, o visus kitus pjovimo dantukus nugaląsti pagal jo aukštį.
- Įtvirtinkite pjovimo juostą spaustuose priklausomai nuo pjovimo dantuko pagal kurį galėsite likusius dantukus, padėties.

Orientacinis dantukas dešinėje dantukų eilėje



- Pjovimo juostą tvirtinti smaigaliu nukreiptą į kairę

Orientacinis dantukas kairėje dantukų eilėje



- Pjovimo juostą tvirtinti smaigaliu nukreiptą į dešinę.
- Patraukite orientacinį dantuką į galandinimo sritį ir įjunkite grandinės stabdį.
- Norint patraukti grandinę toliau, grandinės stabdį reikia išjungti, o prieš pradėdant galąsti sekančius dantukus vėl įjungti.

Pjovimo grandinės galandimo pagrindai

Dildės pasirinkimas

Priklausomai nuo Jūsų pjovimo grandinės žingsnio turite pasirinkti atitinkamo skersmens dildę.



- Ant gylio ribotuvo išorinės pusės raskite grandinės žingsnio žymėjimą.
- Susiraskite šią vertę sekančioje lentelėje.

Kiekvieno žingsnio grandinei galšti yra skirta atitinkamo skersmens dildė.

Naudokite tik dildes, skirtas pjovimo grandinių aštrinimui. Pas Jūsų STIHL prekybos atstovą Jūs rasite tinkamų kokybiškų dildžių pasirinkimą.

Žymos ant gylio ribotuvo	alternatyvios žymos ant gylio ribotuvo	Grandinės žingsnis	Dildė Ø
1	1/4	1/4"	4,0 mm
2	325	.325"	4,8 mm
3	3/8	3/8"	5,2 mm
4	404	.404"	5,5 mm
6	P, PM	3/8" Picco	4,0 mm
7		1/4" Picco	3,2 mm

Dildės padėtis

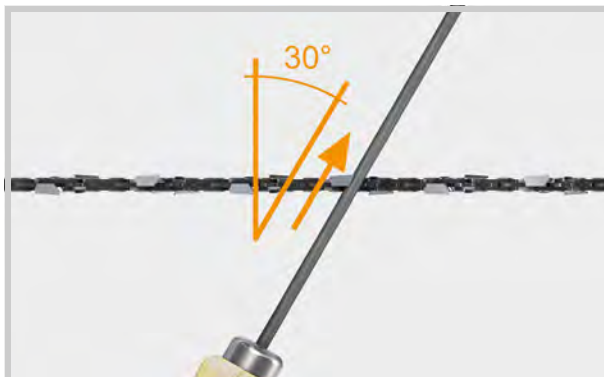


- Dildę, viena ranka tvirtai laikant už rankenėlės, o kita ranka priekyje ant dildės, stumti į priekį per pjovimo dantuką.
- Pradėkite nuo orientacinio dantuko, o dildę ant dantuko uždėkite taip, kad ja būtų braukiama per dantuką iš vidaus į išorę.

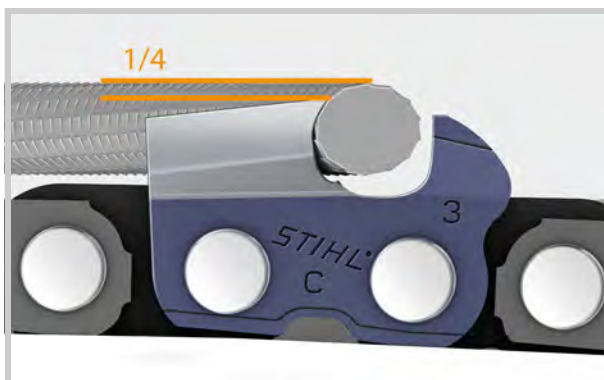


- Galant tarp dildės ir pjovimo juostos visada turi būti 90° kampas.
- Dildė nuima metalo sluoksnį, tik aštrinant judesiu į priekį – atliekant judesį atgal, dildę kilstelėti.
- Dildę reguliariais intervalais pasukti, kad būtų išvengta vienpusio jos dilimo.

Pjovimo grandinės galandimo pagrindai



STIHL pjovimo grandinės standartiškai aštrinamos 30°kampu – lygiagrečiai galandimo kampo įspaustai žymai.



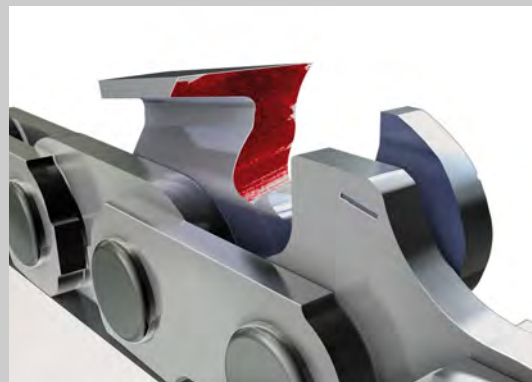
- Dildę stumkite taip, kad ketvirtadalis dildės skersmens kyšotų virš dantuko.

STIHL Ekspertų patarimas

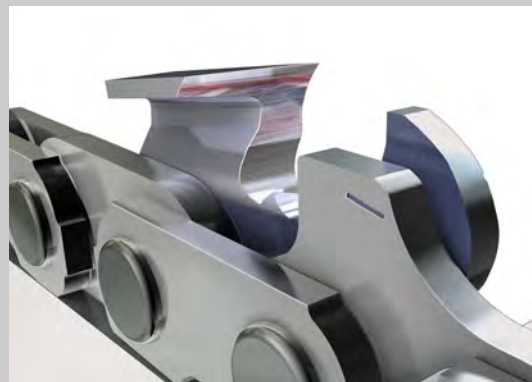
Jei laikysitės šių nurodymų, pasieksite optimalų galandimo rezultatą, automatiškai bus išlaikytas teisingi priekinės briaunos ir šoninės briaunos kampai, ir taip pasieksite geriausią pjovimo našumą.

STIHL Ekspertų patarimas

Pradžioje su žymekliu pasižymėkite vieną pjovimo dantuką. Po dviejų, trijų brūkštelėjimų dilde patikrinkite kiek žymeklio spalvos pašalinta.



Jei spalvos nebeliko, nugaląsta vienodai, jūs galandate teisingai.



Jei žymeklio spalva kai kur išlikusi, patitikrinkite, ar naudojate tinkamo skersmens dildę ir atkreipkite dėmesį į tai, ar dilde braukiate ne per aukštai ar per giliai.

- Galąskite pasirinktąjį dantuką tol, kol pjovimo briauna bus idealiai aštri.

Pjovimo grandinės galandimo pagrindai

Galandimo rezultato kopntrolė:

Jeigu ant pjovimo paviršiaus yra šešėlis, pjovimo dantukas pagalastas nepakankamai.



Tik tada, kai nebesimato šešėlio ant pjovimo briaunos, pjovimo dantukas bus pagalastas gerai.



Po to pagalaskite visus pjovimo dantukus šioje pusėje pagal pirmo aukštį. Tuomet motorinį pjūklą apsuokite 180° kampu ir galaskite kitos pusės pjovimo dantukus. Visi pjovimo dantukai turi būti tokio paties aukščio kaip orientacinis dantukas.

STIHL Ekspertų patarimas

- Nedirbkite su pjovimo grandine tol, kol ji visiškai atšips. Kartkartėmis užtenka keleto brūkštelėjimų dilde, kad pjovimo grandinė vėl būtų aštri.
- Skaičiuokite brūkštelėjimus dilde ir kiekvienam dantukui paaštrinti naudokite tą patį skaičių, kad visi pjovimo dantukai būtų to paties aukščio.
- Jeigu Jūs pastebite, kad vienos pusės pjovimo dantukai trumpesni negu kitos, reikia vienoje pusėje pjovimo grandinę spaudėte su didesne jėga. Suvienodinkite dantukų aukštį, brūkštelėdami dilde per aukštesnius dantukus vieną du kartus.

Gylio ribotuvo žeminimas

Galandant pjovimo dantukus, mažėja atstumas tarp gylio ribotuvo ir jo viršaus.


Kai pagalandate visus pjovimo dantukus, Jums reikia patikrinti atstumą tarp gylio ribotuvų ir šių dantukų bei jį atitinkamai pakoreguoti.

STIHL Ekspertų patarimas

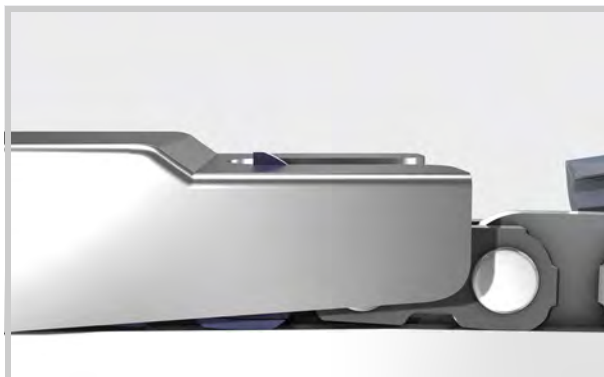
Pjaunant minkštą medieną, išskyrus tada, kai ji įšalus, gylio ribotuvo aukštį galima padidinti iki 0,2 mm. Tam gali būti naudojamas sekančio dydžio grandinės žingsnio galandimo šablonas.

Grandinės žingsnis		Atstumas tarp gylio ribotuvo ir p.dantukoribotuvų	
Coliais	(mm)	mm	(coliais)
1/4	6,35	0,65	0,026
1/4 P	6,35	0,45	0,018
.325	8,25	0,65	0,026
3/8	9,32	0,65	0,026
3/8 P	9,32	0,65	0,026
.404	10,26	0,80	0,031

Atstumo tarp gylio ribotuvo tikrinimui naudokite galandinimo šablona, priderintą prie grandinės žingsnio.

Atkreipkite dėmesį į aprašą sekančiame skirsnyje  "Galandinimo šablonas".

Pjovimo grandinės galandimo pagrindai



- Paprasčiausiai uždėkite galandimo šabloną ant pjovimo grandinės.

Jeigu gylio ribotuvas išlenda virš rėmelio plyšelio, turi būti nugalastas.

STIHL Ekspertų patarimas

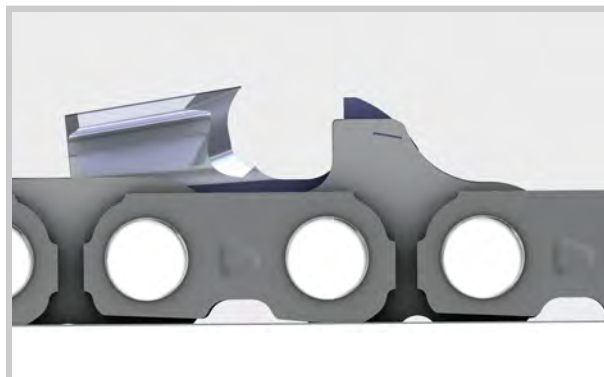
Galandimo šablonas tinka naudoti tik tikrinimui, neskirtas galandinimui. Prieš galandant galandimo šabloną nuimti nuo gylio ribotuvo.



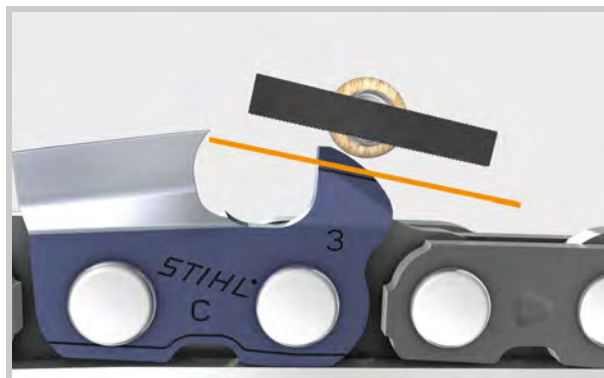
- Gylis ribotuvą žeminti kaip parodyta iliustracijoje.

STIHL Ekspertų patarimas

- Suskaičiuokite, kiek brūkštelėjimų dilde Jums reikėjo pirmo gylio ribotuvo pažeminimui.
- Kitus galaskite tokiu pačiu brūkštelėjimų skaičiumi. Taip kaip taisyklė visi atstumai tarp gylio ribotuvų bus vienodo dydžio. Patikrinkite šiuos mėginius su galandimo šablonu.



Mažą vibraciją turinčių grandinių papildomas gylio ribotuvus yra galandamas kartu su įprastu gylio ribotuvu.



Pabaigoje gylio ribotuvo viršų pagalasti įstrižai – lygiagrečiai aptarnavimo žymai – toliau nežeminant aukščiausio gylio ribotuvo taško.

Atkreipkite dėmesį į tai, kad plokščia dilde neliestumėte paašrintų pjovimo dantukų.



Per žemi gylio ribotuvai padidina motorinio pjūklo atmetimą atgal.

Galandimo šablonas

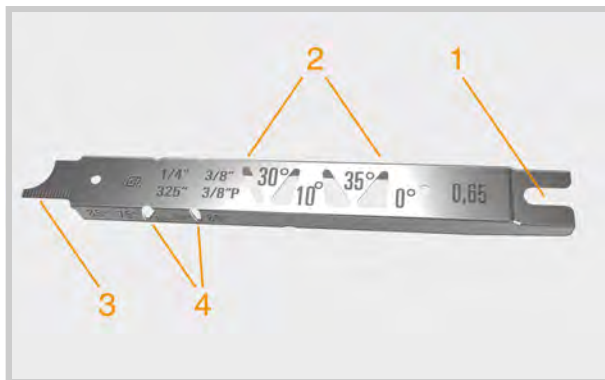


Galąsti grandinę ranka su apvalia dilde yra gana sudėtinga, be to ir nukrypimų sunku išvengti.

Galandant "iš rankos" išlaikyti visus minėtus kampus ir matmenis labai sunku ir tam reikia daug praktikos. Todėl STIHL rekomenduoja naudoti galandinimo įrankius, taip pat reguliarių STIHL prekybos atstovo koregavimą.

Todėl STIHL kiekvienam naudotojui gali pasiūlyti tinkamą galandimo įrankį kuris suteiks reikalingą pagalbą.

Galandimo šablonas



- 1) Atstumo tarp gylio ribotuvų matuoklė
- 2) Žyma galandimo kampo nustatymui
- 3) Pjovimo juostos griovelio gylio matavimui ir valymui
- 4) Žyma priekinės briaunos kampui

Atstumui tarp gylio ribotuvų nustatyti taip pat dantuko kampui pataisyti STIHL siūlo galandimo šabloną. Pasirinkite jį pagal pjovimo grandinės žingsnį, tuomet galėsite su juo patikrinti visus būtinus kampus ir matmenis. Visų pirma su galandimo šablonu labai supaprastinamas teisingas gylio ribotuvo patikrinimas ir pagalandimas.

STIHL Ekspertų patarimas

Galandinimo šablonas tinka naudoti tik tikrinimui, neskirtas galandinimui. Prieš galandant galandinimo šabloną nuimti nuo gylio ribotuvo.

Su visais žemiau išvardintais galandinimo įrankiais, išskyrus dildžių dėklą "2-in-1" ir FG 4, gylio ribotuvo papildomai reiktų patikrinimui naudoti galandinimo šabloną.

Galandimo grotelės



Kad išlaikyti teisingą galandimo kampą, STIHL rekomenduoja naudoti **galandimo grotelės**.

Jos paprastai su dviem magnetais prisitvirtina prie pjovimo juostos ir dėka įspaustos linijos padeda išlaikyti teisingą galandimo kampą.

STIHL Ekspertų patarimas

Jeigu nepaisant galandimo grotelių naudojimo rezultatas netenkina, STIHL rekomenduoja naudoti papildomus įrankius, pvz. dildės laikiklį, dildės laikiklio rėmelį arba STIHL galandimo prietaisus.

Galandimo šablonas

Dildės rėmelis



STIHL **dildės laikiklis** padės jums išlaikyti teisingą dildės padėtį galandant. Dildės laikiklis turi būti parinktas, atsižvelgiant į grandinės žingsnį.

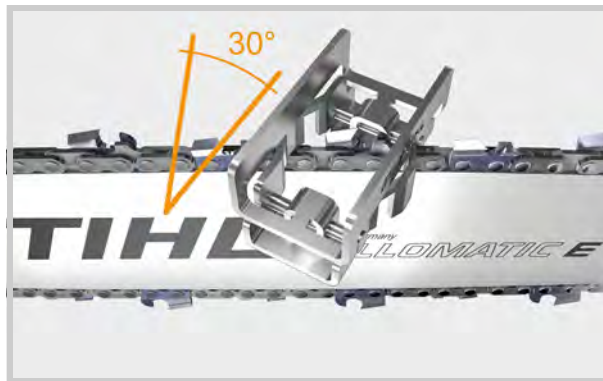


Teisingai uždėjus STIHL dildės laikiklį ant dantuko viršaus ir gylio ribotuvo, užsitikrinsite, kad dildė judės teisingame aukštyje ir bus išlaikyta teisingas priekinės briaunos kampas. Pro optinį 30° ymėjimą dildės laikiklis padės išlaikyti galandinimo kampą.

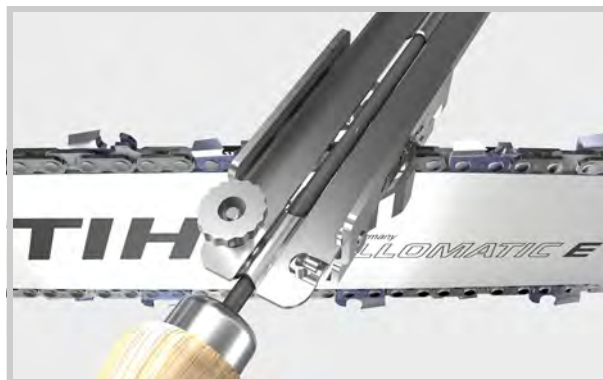
Papildomai optinei orientacijai gali būti naudojamos ir galandinimo grotelės.

Dildės laikiklio rėmelis FF1

Jeigu galėdami grandinę nenorite pasitikėti tik optine orientacija, STIHL siūlo prie dildės laikiklio naudoti **dildės laikiklio rėmelį**.



- Dildės laikiklio rėmelį reikia prisitaikyti prie grandinės žingsnio ir 30° kampu uždėti ant pjovimo juostos virš pjovimo grandinės.

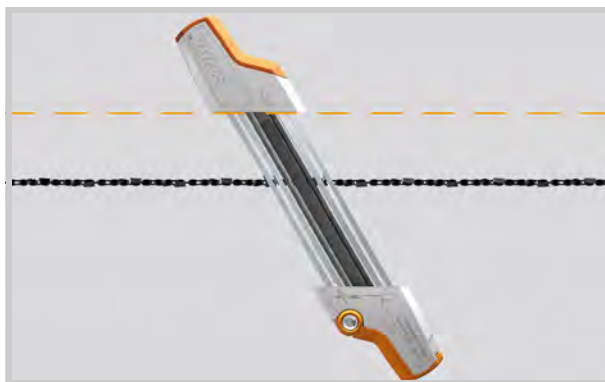


Dildės laikiklis prilaikomas iš šonų rėmelio padės teisingai išlaikyti 30° kampą su pjovimo juosta.



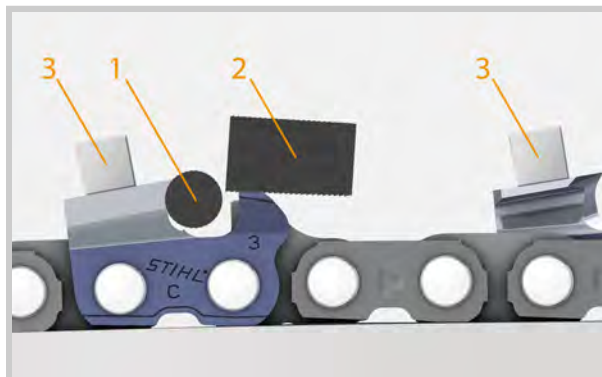
- Taigi Jums liks tik stumti galandinimo laikiklio rėmelį pjovimo juostai stačiu kampu.
- Jūs pagalandote visus pjovimo dantukus, patikrinote atstumą tarp gylio ribotuvo ir jei reikėjo pakoregavote.

Dildžių dėklas "2-in-1"



Jeigu Jūs norite vienu metu pagaląsti pjovimo dantukus ir tuo pačiu gylio ribtuvą, STIHL siūlo **dildžių dėklą "2-in-1"**.

Kaip ir dildės laikiklis, taip ir dildžių dėklas "2-in-1" palaiko dildę teisingame pjovimo dantuko aukštyje. Rankenos ir žymėjimų padėtis padeda gerai vizualiai orientuotis, išlaikant 30° galandimo kampą.

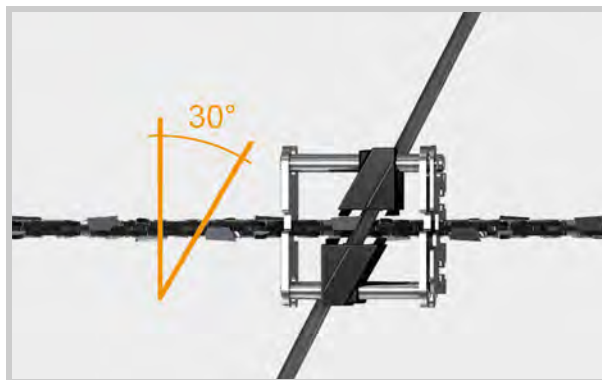


Iliustracijoje pavaizduotas **dildžių dėklas "2-in-1"** pjūvis.

Vienu metu su apvalia dilde (1) aštrinamas pjovimo dantukas ir su plokščia dilde (2) patrupinamas gylio ribotuvus. Dėka kreipiančiųjų plokštelių (3) ant pjaunamųjų paviršių abi dildės valdomos optimaliai.

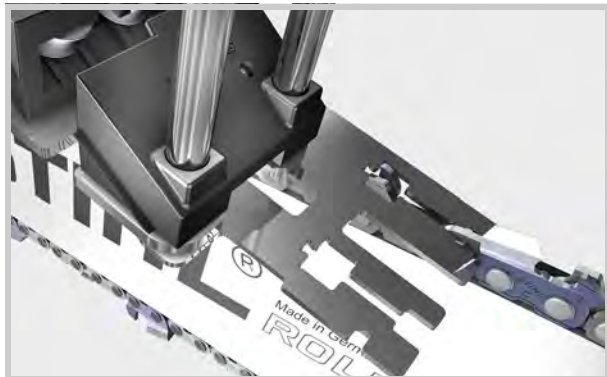
FG 4

Geras rankinio galandimo papildymas yra **galandimo rėmelis su ratukais FG 4**.



- Galandimo rėmelį su ratukais ir dildę pasirinkti pagal pjovimo grandinės žingsnį.
- Galandimo rėmelis su ratukais uždedamas tiesiai ant pjovimo juostos virš pjovimo grandinės ir padeda nukreipti dildę bet kokia kryptimi.
- Apvali dildė įstatoma į galandimo rėmelį su ratukais.
- Dildžių padėtis yra optimali kai jos lengvai, nestrigdomos teisingu galandimo kampu slysta abiem apatiniais ratukais.

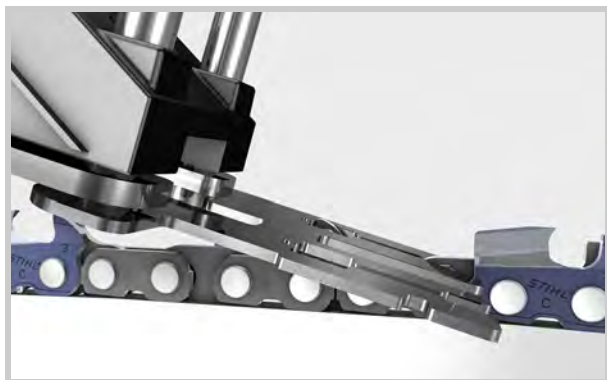
Galandimo šablonas



FG 4 papildomai dar turi atlenkiamas galandinimo plokšteles gylio ribotuvo patikrinimui ir pataisymui.

STIHL Ekspertų patarimas

Galandimo plokštelė tinka dviem gylio ribotuvo atstumams; kietai medienai (hard) arba minkštai medienai (soft).



Ši galandimo plokštelė yra specialiai užgrūdinta, kad gylio ribotuvą būtų galima ja pažeminti, jos nenuėmus.

Naudojant galandimo plokštelę, lengviau galima palaikyti atstumą tarp gylio ribotuvų ir nebereikia gylio ribotuvų papildomai žeminti.

Galandimo prietaisai

Galandimo prietaisai reikalingi, norint preciziškai pagaląsti pjovimo grandinę. Jie užtikrina teisingą dildžių padėtį ir todėl galima gerai pagaląsti net labai atšipusias pjovimo grandines.

Aštrinamų dantukų perkėlimo įtaisas leidžia lengviau išlaikyti vienodą dantukų ilgį.

FG 2



FG 2 montuojamas ant darbastalio. Prieš galandimą pjovimo grandinę reikia nuimti nuo pjovimo juostos.

FG 1, FG 3

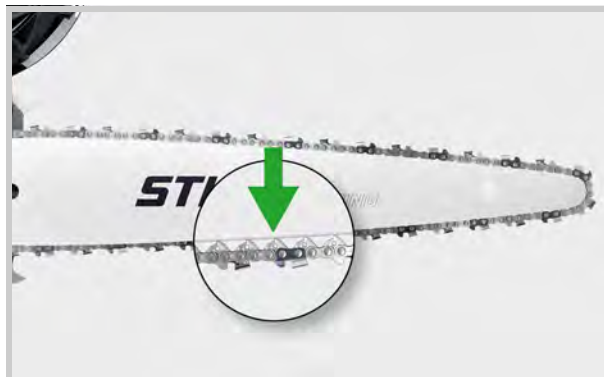
FG 1 ir FG 3 montuojami ant pjovimo juostos. Jie veikia taip kaip ir FG 2.

Pjovimo grandinės įtempimas

Teisingai įtempta pjovimo grandinė turi lemiamą įtaką pjovimo įrangos ilgaamžiškumui. Todėl ji reikia reguliariai tikrinti. Nauja pjovimo grandinė turi būti tempiama žymiai dažniau, nei ta, kuri buvo eksploatuojama jau kurį laiką. Todėl reikia reguliariai tikrinti pjovimo grandinės įtempimą.



Teisingai įtempta pjovimo grandinė turi būti prigludusi prie pjovimo juostos apatinės dalies taip, kad atleidus apsauginį stabdį, ją būtų galima ranka tempti apie pjovimo juostą.



Naudojant Carving pjovimo juostą, pjovimo grandinė turėtų būti įtempta truputį mažiau. Šiuo atveju pjovimo juostos apačioje turėtų matytis pusė varomųjų narelių.

Tai priklauso nuo to, kad pjovimo juostos galo spindulys, kuriam tenka didelės apkrovos, esant per daug įtemptai grandinei yra labai mažas.

Naudojant visas kitas pjovimo juostas: jei grandinė kabo pjovimo juostos apačioje, ją reikia įtempti.

Detalų pjovimo grandinės įtempimo aprašymą rasite kiekvieno STIHL motorinio pjūklo instrukcijoje.

Galandimo klaidos ir pažeidimų iliustracijos



Galandimo klaidos ir pažeidimų iliustracijos

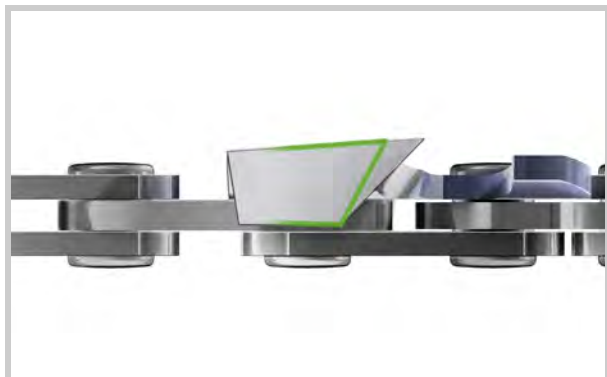
Jeigu ir po galandimo pjovimo grandinė neduoda gero pjovimo našumo; vibruoja, kliūva arba prasisuka pjūvyje, reikia patikrinti, ar tai galandimo klaida.

Pasekmės	Galandimo klaidos	Pagalba
Netolygus pjovimas	Per smailas užgalandimo kampas	■ Naudoti galandimo įrankius, kad išlaikyti užgalandimo kampą
	Per gilus priekinės briaunos kampas	■ Naudoti galandimo įrankius, dildę laikyti aukščiau, naudoti tinkamo (didesnio) skersmens dildę
	Nevienodi priekinės briaunos kampai	■ Naudoti galandimo šabloną, atkreipti dėmesį į vienodą spaudimą
	Nevienodo ilgio dantukai	■ Susirasti orientacinį dantuką ir visus pjovimo dantukus pagaląsti pagal jį
	Atstumas tarp gylio ribotuvo ir dantuko per didelis	■ Jei įmanoma pjovimo dantukus pažeminti, priešingu atveju reikia pakeisti pjovimo grandinę nauja
	Nevienodas gylio ribotuvo ir dantuko aukštis	■ Susiieškoti trumpiausią gylio ribotuvą, visus dantukus nugaląsti tiek, kad priderinti prie trumpiausio gylio ribotuvo, pakoreguoti visus gylio ribotuvus
Mažesnis pjovimo našumas	Per bukas užgalandimo kampas	■ Naudoti galandimo įrankius, kad išlaikyti Užgalandimo kampą
	Per didelis priekinės briaunos kampas	■ Naudoti galandimo įrankius, dildę spausti giliau, naudoti tinkamą (mažesnio) skersmens dildę
	Atstumas tarp dantuko ir gylio ribotuvo per mažas	■ Pakoreguoti gylio ribotuvą, naudoti tinkamo žingsnio galandimo šabloną
Išplatėjusi pjūvio vieta	Nevienodi priekinės briaunos kampai	■ Naudoti galandimo šabloną, atkreipti dėmesį į vienodą spaudimą
	Nevienodi užgalandimo kampai	■ Naudoti galandimo įrankius, atkreipti dėmesį į teisingą visų dantukų užgalandimo kampą
	Nevienodo ilgio dantukai	■ Susirasti orientacinį dantuką ir visus pjovimo dantukus pagaląsti pagal jį
	Nevienodas gylio ribotuvo ir dantuko aukštis	■ susiieškoti trumpiausią gylio ribotuvą, visus dantukus nugaląsti tiek, kad priderinti prie trumpiausio gylio ribotuvo, pakoreguoti visus gylio ribotuvus
Padidintas atmetimo atgal pavojus	Per gilus priekinės briaunos kampas	■ Naudoti galandimo įrankius, dildę laikyti aukščiau, naudoti tinkamo (didesnio) skersmens dildę
	Atstumas tarp gylio ribotuvo viršaus ir dantuko viršaus per didelis	■ jei įmanoma pjovimo dantukus pažeminti, priešingu atveju reikia pakeisti pjovimo grandinę nauja
Trumpa tarnavimo trukmė	Per smailas užgalandimo kampas	■ Naudoti galandimo įrankius, kad išlaikyti užgalandimo kampą
	Per didelis priekinės briaunos kampas	■ Naudoti galandimo įrankius, dildę spausti giliau, naudoti tinkamą (mažesnio) skersmens dildę
	Per gilus priekinės briaunos kampas	■ Naudoti galandimo įrankius, dildę laikyti aukščiau, naudoti tinkamo (didesnio) skersmens dildę

Toliau apie keletą dažniausiai pasitaikančių klaidų, jų poveikį ir nurodymus, kaip jas ištaisyti.

Galavimo klaidos ir pažeidimų iliustracijos

Per smailas užgalavimo kampas



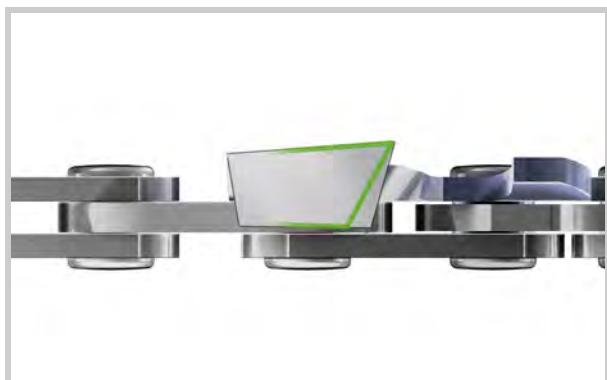
Klaidos	neteisingas užgalavimo kampas
Pasekmės	agresyvus, kliūnantis pjūvis, trumpa tarnavimo trukmė, didelės grandinės apkrovos
Pagalba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Naudoti galavimo įrankius, kad išlaikyti užgalavimo kampą

Per gilus priekinės briaunos kampas



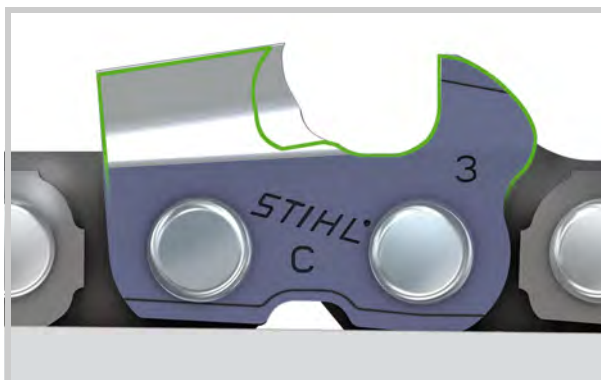
Klaidos	neteisingai laikoma dildė, pasirinkta neteisingo skersmens dildė
Pasekmės	banguotas pjūvis, maža tarnavimo trukmė, padidintas atmetimo argal pavojus
Pagalba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Naudoti galavimo įrankius ■ Dildę laikyti aukščiau ■ Naudoti teisingo (didesnio) skersmens dildę

Per bukas užgalavimo kampas



Klaidos	neteisingas užgalavimo kampas
Pasekmės	mažas pjovimo našumas, reikalinga didelė stūmimo jėga
Pagalba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Naudoti galavimo įrankius, kad išlaikyti užgalavimo kampą

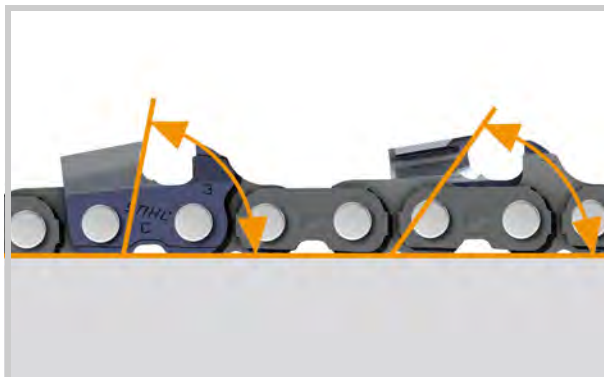
Per didelis priekinės briaunos kampas



Klaidos	neteisingai laikoma dildė, pasirinkta neteisingo skersmens dildė
Pasekmės	mažas pjovimo našumas, reikalinga didelė stūmimo jėga, didelis dilimas
Pagalba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Naudoti galavimo įrankius ■ Dildę laikyti giliau ■ Naudoti teisingo (mažesnio) skersmens dildę

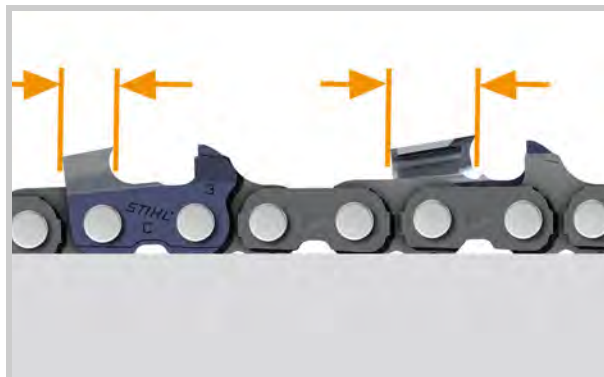
Galadimo klaidos ir pažeidimų iliustracijos

Nevienodi priekinės briaunos kampai



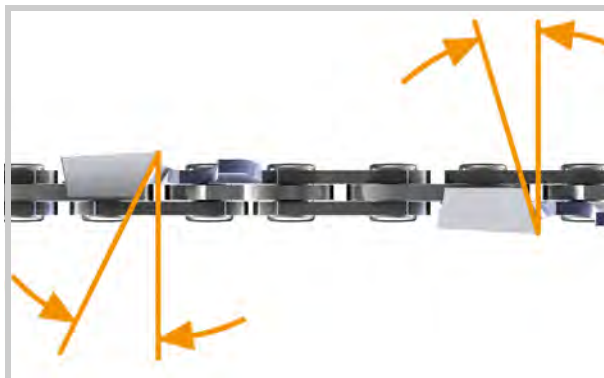
Klaidos	blogai laikoma dildė, nevienodai spaudžiama
Pasekmės	Per plati pjūvio vieta, banguojantis pjūvis
Pagalba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Naudoti galadimo įrankius ■ vienodai spausti dildę

Nevienodo ilgio dantukai



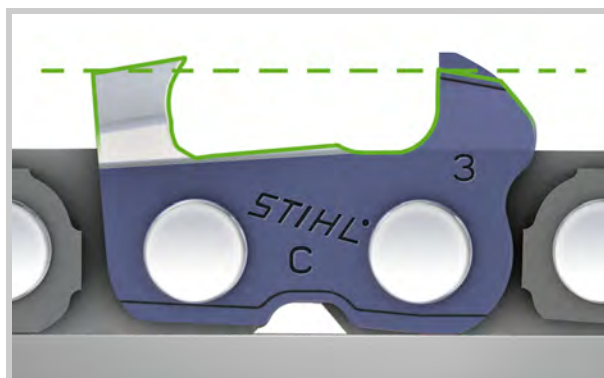
Klaidos	nevienodai nugalšti paviršiai
Pasekmės	Per plati pjūvio vieta, banguojantis pjūvis, mažas pjovimo našumas
Pagalba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Susirasti orientacinį dantuką ir visus pjovimo dantukus pagal jį

Nevienodi užgalandimo kampai



Klaidos	neteisingai laikoma dildė
Pasekmės	Išplatėjusi pjūvio vieta
Pagalba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Naudoti galadimo įrankius ■ atkreipti dėmesį į teisingą visų dantukų užgalandimo kampą

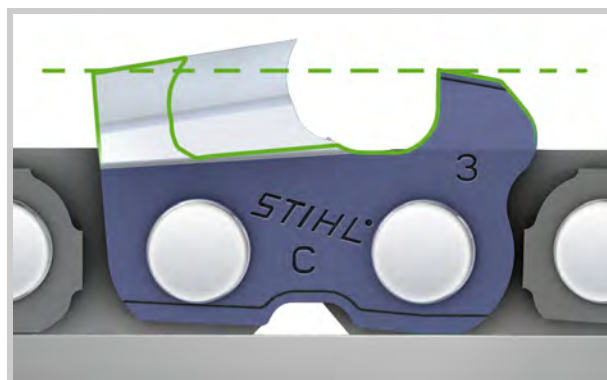
Atstumas tarp dantuko ir gylio ribotuvo per mažas



Klaidos	Po galadinimo nepatikrintas atstumas tarp gylio ribotuvo ir dantuko
Pasekmės	nepaisant aštrios grandinės mažas pjovimo našumas
Pagalba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pakoreguoti gylio ribotuvą, naudoti tinkamo žingsnio galadinimo šablono

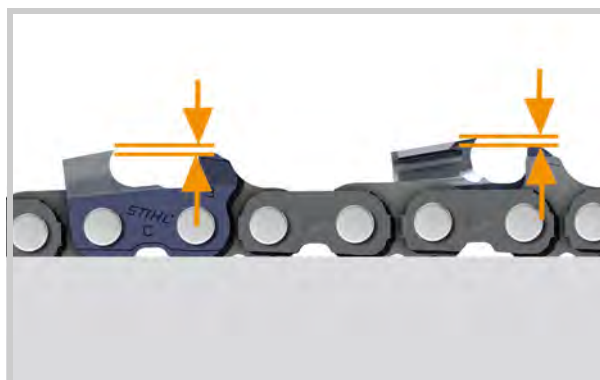
Galandimo klaidos ir pažeidimų iliustracijos

Atstumas tarp gylio ribotuvo ir dantuko per didelis



Klaidos	Atstumas tarp gylio ribotuvo ir dantuko per didelis
Pasekmės	banguojantis pjūvis, padidintas atmetimo atgal ir grandinės trūkimo pavojus
Pagalba	<ul style="list-style-type: none"> ■ jei įmanoma pjovimo dantukus pažeminti, priešingu atveju reikia pakeisti pjovimo grandinę nauja

Nevienodas gylio ribotuvo ir dantuko aukštis



Klaidos	nevienodai nugalšti paviršiai
Pasekmės	banguojantis pjūvis, ištįsusi pjovimo grandinė
Pagalba	<ul style="list-style-type: none"> ■ susieškoti žemiausią gylio ribotuvą ■ visus dantukus nugalšti tiek, kad sutaptų su žemiausiu gylio ribotuvu ■ pakoreguoti visus gylio ribotuvus

Galandimas staklėmis

Jeigu kampas žymiai skiriasi nuo nustatytų ir su dilde nebegalima arba sunku pataisyti, dėl grandinės galandimo STIHL rekomenduoja kreiptis pas specializuotą STIHL pardavėją.

Jis turi reikalingų žinių ir reikalingą galandimo prietaisą, kad galėtų suteikti pjovimo grandinei gerą, tinkamą darbui būklę.

Po šio "generalio remonto" Jūs vėl galėsite pjovimo grandinę galąsti su dilde patys.

Pjovimo juostos techninė priežiūra

Pjovimo juosta labiausiai dyla toje dalyje, kuria dažniausiai pjaunama – pjovimo juostos apatinė dalis. Jei pjovimo juosta be varomosios žvaigždutės smaigalyje (pjovimo juostos Duromatic), intensyviai veikiamas ir juostos smaigalio lenkimas.

Prieš kiekvieną pjovimo juostos ir grandinės montavimą:

- Išvalyti alyvos patekimo aneles ir juostos griovelį – tam tikslui naudoti galandimo šablono smaigalį (griovelio valytuvą)
- Patikrinti griovelio gylį
- Patikrinti pjovimo juostos kraštus, ar nėra užvartų ir jas pašalinti
- Pjovimo juostą apversti, kad abi pusės dėvėtusi kiek įmanoma vienodžiau

STIHL Ekspertų patarimas

Patirtis rodo, kad naudojant vienu metu sudyla keturios pjovimo grandinės, dvi varančiosios žvaigždutės ir viena pjovimo juosta. (4-2-1 principas)

Juostos griovelio gylis

Dylant pjovimo juostos kraštams, mažėja ir juostos griovelio gylis. Kad darbiniai nareliai nediltų liesdami pjovimo juostos griovelio dugną, reikia išlaikyti minimalų juostos griovelio gylį.

Priešingu atveju darbiniai nareliai trinsis į griovelio dugną, labai stipriai nudils ir dantukų bei jungiamųjų narelių paviršiai neslys pjovimo juostos kraštu.

Grandinės žingsnis	Minimalus griovelio gylis
1/4 P	4 mm
1/4"	4 mm
3/8 P	5 mm
.325"	6 mm
3/8"	6 mm
.404"	7 mm

Patikrinti griovelio gylį



Pjovimo juostos Rollomatic (su varomąja žvaigždute)

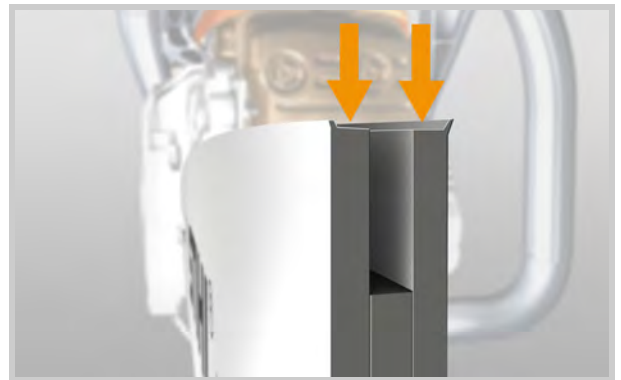
- Su galandimo šablono matuokliu (juostos griovelio valytuvu) patikrinti griovelio gylį viršutinėje ir apatinėje dalyje.

Pjovimo juostos Duromatic (be varomosios žvaigždutės)

- Su galandimo šablono matuokliu (juostos griovelio valytuvu) patikrinti griovelio gylį aplink visą pjovimo juostą.

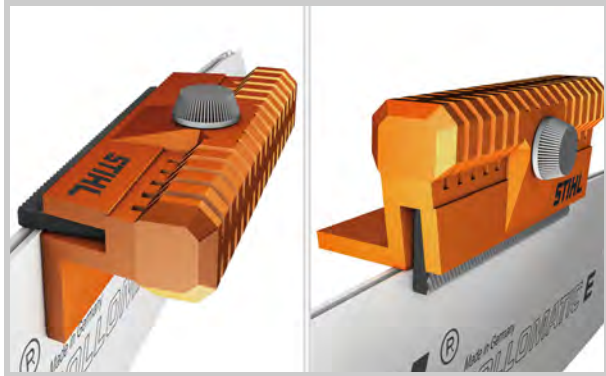
Jeigu viršyta minimalaus gylio riba, pjovimo juostą reikia pakeisti nauja.

Užvartas juostos kraštuose pašalinti



Dėvintis pjovimo juostos kraštams, susidaro užvartos.

Pjovimo juostos techninė priežiūra



Šias užvartas galima pašalinti su plokščia dilde arba STIHL pjovimo juostos tiesintuvu.

Jeigu dėl nevienodai pagalastos pjovimo grandinės kairėje ir dešinėje nevienodai nusidėvi pjovimo juostos kraštai, su STIHL pjovimo juostos tiesintuvu galima juos suvienodinti.

Svarbu, kad tai atlikus, nebūtų viršytas minimalus juostos griovelio gylis.

Jeigu pjovimo juostoje yra didesnių pažeidimų, susisiekite su specializuotu STIHL pardavėju.

Jis galės įvertinti, ar apsimokės pjovimo juostą remontuoti, ar geriau pakeisti pjovimo juostą nauja.

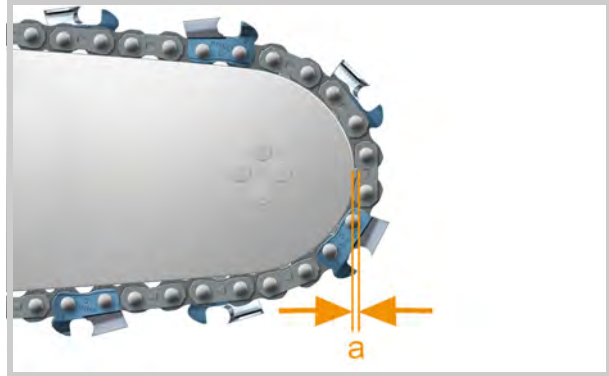
Pjovimo juostos dėvėjimasis

Visų pirma per laisvai įtempta pjovimo grandinę kurį laiką neigiamai veikė pjovimo juostos būklę.

Jeigu tai buvo laiku pastebėta, galima imtis priemonių, kurios padės kovoti su tolimesniu dėvėjimusi.

Todėl reikia reguliariai tikrinti, ar nėra padidinto dilimo požymių.

Patikrinti pjovimo juostos Rollomatic varomąją žvaigždutę



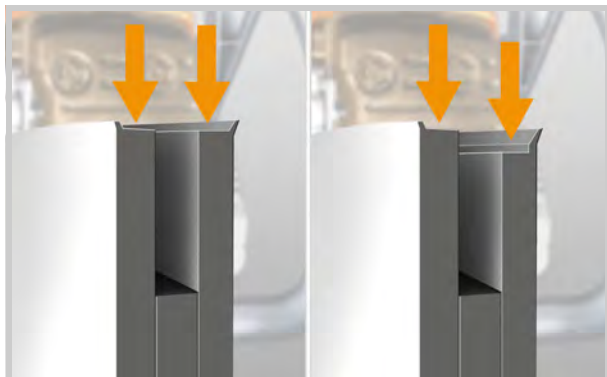
Tarp pjovimo grandinės ir juostos smaigalio turi likti atstumas (a). Jeigu pjovimo grandinė prigludusi prie pjovimo juostos smaigalio, gali būti nusidėvėję varomosios žvaigždutės dantukai arba sugedęs varomosios žvaigždutės gulis.

Specializuotas STIHL pardavėjas galės įvertinti, ar apsimokės pjovimo juostą remontuoti, ar geriau pakeisti pjovimo juostą nauja.

Toliau keletas tipinių nusidėvėjimo ir gedimų, jų pasekmių iliustracijų ir nurodymai jų pašalinimui:

Pjovimo juostos techninė priežiūra

Nusidėvėję pjovimo juostos kraštai



Kairė:

Vienodai nusidėvėję pjovimo juostos kraštai, pasiekta minimalaus gylio griovelio riba, natūralus nudilimas – pakeisti visą pjovimo įrangą.

Dešinė:

Nevienodai nusidėvėję pjovimo juostos kraštai.

Klaidos	Nevienodai nusidėvėję pjovimo juostos kraštai dėl neteisingai pagalastos grandinės.
Pasekmės	Pjovimo grandinė krypsta į šoną ir iššoka iš pjūvio.
Pagalba	<ul style="list-style-type: none">■ Suvienodinti pjovimo juostos kraštus, grandinę pagalasti teisingai. Jeigu suvienodinant juostos kraštus, peržengiama minimalaus griovelio gylio riba, pjovimo įrangą reikia pakeisti nauja.

Pjovimo juostos kraštai ištrupėję

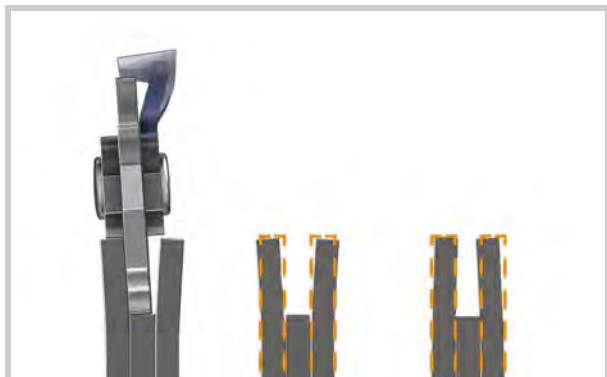


Pjovimo juostos kraštai viršuje juostos gale prieš varomąją žvaigždutę ir priešingame gale **išdilę**, pjovimo juostos apatinė dalis banguota.

Klaidos	Pjovimo grandinė ilgesnį laiką buvo per laisva.
Pasekmės	Pjovimo grandinė juda neramiai. Toliau naudojant tokią pjovimo juostą, greitai sudils pjovimo juosta ir grandinė.
Pagalba	<ul style="list-style-type: none">■ Pjovimo juostos kraštų sulyginimas. Jeigu žala didelė, reikia pakeisti pjovimo įrangą (varančiąją žvaigždutę, pjovimo juostą, grandinę) naujomis. Jeigu bus pakeistas tik vienas kuris nors komponentas, jis vėl greitai nusidėvės dėl likusių pažeistų detalių.

Pjovimo juostos techninė priežiūra

Pjovimo juostos griovelis susiaurėjęs arba išsiplėtęs



Klaidos išorinis poveikis, pvz. užstrigus pjovimo juostai

Pasekmės palaida arba stringanti pjovimo grandinė

Pagalba Specializuotas STIHL pardavėjas gali įvertinti, ar pjovimo juostą galima taisyti, ar ją reikia keisti nauja.

Pjovimo juostos kraštai ištrupėję



Klaidos Užvartos nebuvo laiku pašalintos nuo pjovimo juostos

Pasekmės Pjovimo grandinė juda nevienodai ir greitai sudyla

Pagalba

- Jei dar nebus peržengta minimalaus griovelio gylio riba, pjovimo juostos kraštus suvienodinti.
- Jeigu pjovimo juosta labai nudilus, kreiptis pas specializuotą STIHL pardavėją dėl išlyginimo staklėmis.
- Jei būtina, pjovimo juostą pakeisti.
- Ateityje laiku pašalinti užvartas.

Jei kuris nors iš žalos atvejų pasireiškia ypač ryškia forma ir negali būti paprastai išsprendžiamas, STIHL rekomenduoja kreiptis pas specializuotą STIHL pardavėją. Šis galės įvertinti ar remontas įmanomas ir ar apsimoka jį daryti, ar pjovimo įrangą būtina pakeisti nauja.

Varančiosios žvaigždutės tikrinimas

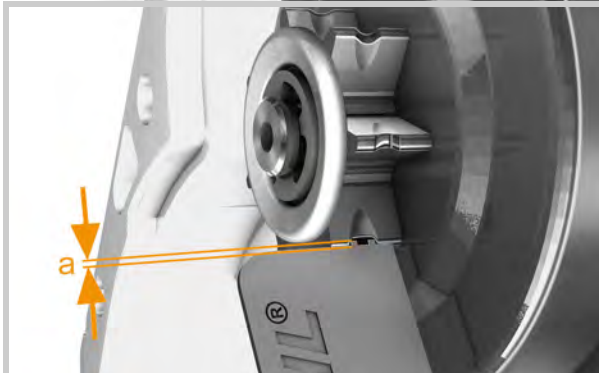
Varančioji žvaigždutė taip pat natūraliai dėvisi. Stipriai nudilusi varančioji žvaigždutė padidina pjovimo grandinės ir tuo pačiu pjovimo juostos dilimą. Todėl ši sudedamoji dalis taip pat turi būti reguliariai tikrinama.

Tikrinti sudilimo žymes

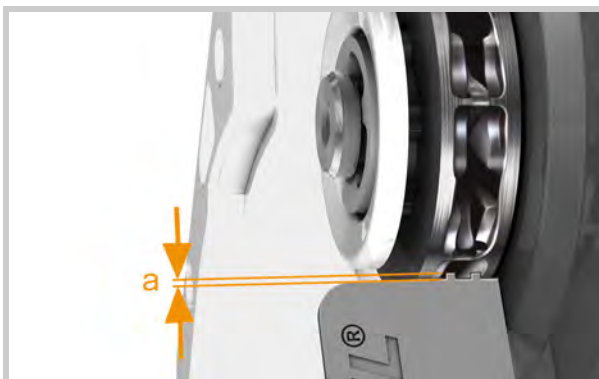
Jeigu varančiosios žvaigždutės sudilimo žymės viršija 0,5 mm, sudilimo riba pasiekta ir varančiąją žvaigždutę reikia pakeisti.

Tai paprasčiausia nustatyti tam skirtos STIHL matuoklės pagalba.

Sankabos būgnelis su žvaigždute



Žiedinė varančioji žvaigždutė



- Matuoklę uždėti ant varančiosios žvaigždutės. Jeigu sudilimo žymės vienodo gylis ($a = 0,5 \text{ mm}$) arba gilesnės nei matavimo dantuko ilgis, varančiąją žvaigždutę reikia pakeisti.

Varančiosios žvaigždutės sudilimą įtakoja per silpnai įtempta pjovimo grandinė. Todėl reikia sistemingai tikrinti, ar pjovimo grandinė teisingai įtempta.

STIHL Ekspertų patarimas

Patirtis rodo, kad naudojant vienu metu sudyla keturios pjovimo grandinės, dvi varančiosios žvaigždutės ir viena pjovimo juosta. (4-2-1 principas)

STIHL Ekspertų patarimas

Kadangi viena nusidėvėjusi pjovimo įrangos sudėtinė dalis įtakoja ir kitų komponentų dilimą, naudinga naudoti paraleliai dvi pjovimo grandines ir jas keisti laikas nuo laiko. Tada kaip taisyklė abi pjovimo grandinės su varančiąja žvaigždute bus per tą patį laiką vienodai nusidėvėję ir tuomet abu komponentai galės būti kartu pakeisti.

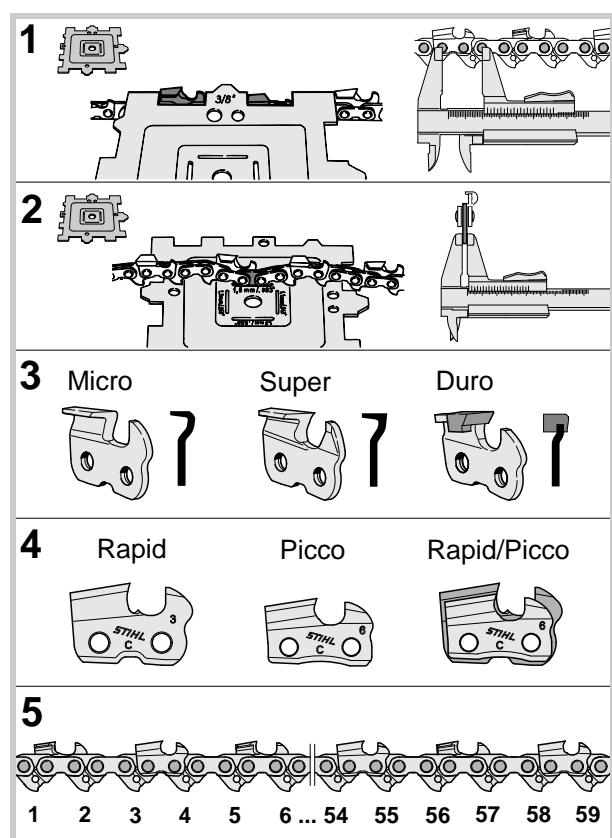
Tinkamos pjovimo įrangos pasirinkimas

Jeigu Jums reikia naujos pjovimo įrangos arba norite ant savo motorinio pjūklo uždėti kitą pjovimo įrangą, jums padės toliau aprašyti parametrai, reikalingi tinkamos įrangos pasirinkimui.

Kokios pjovimo įrangos tinka ant atitinkamo pjūklo yra aprašyta motorinio pjūklo naudojimo instrukcijoje.

Kad nustatyti, kokia pjovimo grandinė, juosta ir varančiosioji žvaigždutė galimos naudoti, yra sekantys parametrai.

Pjovimo grandinių patrametrai



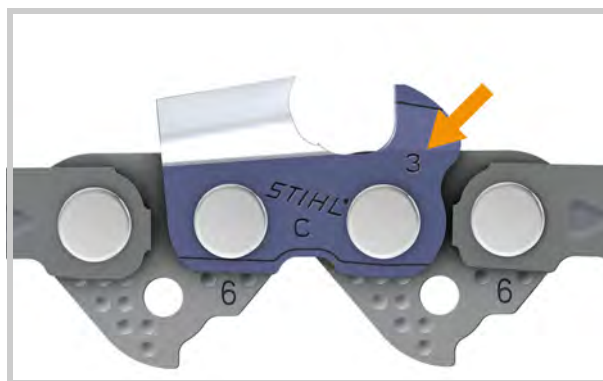
Pjovimo grandinė paprastai apibūdinama pagal sekančius požymius:

1	Grandinės žingsnis priskiria pjovimo grandinę tam tikrai motorinių pjūklų serijai (galios klasei)
2	Varančiojo nareljo storis priskiria pjovimo grandinę prie pjovimo juostų su tam tikru griovelio pločiu
3, 4	Pjovimo dantuko forma
5	Pjovimo grandinės ilgis priklauso nuo pjovimo juostos ilgio ir turi atitinkamą sklaidžių varančiųjų narelių.

Grandinės žingsnis

Pagal grandinės žingsnį Jūs turėsite pasirinkti ir teisingo skersmens dildę. Čia dar ne pilnas paaiškinimas, ką slypi už apibūdinimo grandinės žingsnis:

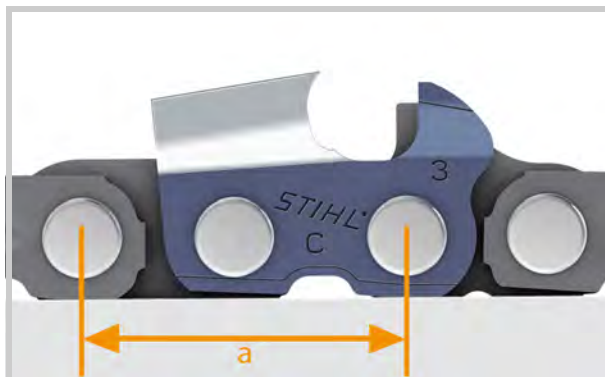
Atskirų grandinės dalių išmatavimai priklauso vieni nuo kitų. Pjovimo dantukų ir kitų grandinės dalių dydis priklauso nuo pjovimo grandinės žingsnio.



Grandinės žingsnis nurodomas coliais. Ant kiekvieno pjovimo dantuko gylio ribotuvo srityje yra įspausta žyma.

Atkreipkite dėmesį į lentelę skyriuje "Tepimo sistema Oilomatic"

Tinkamos pjovimo įrangos pasirinkimas



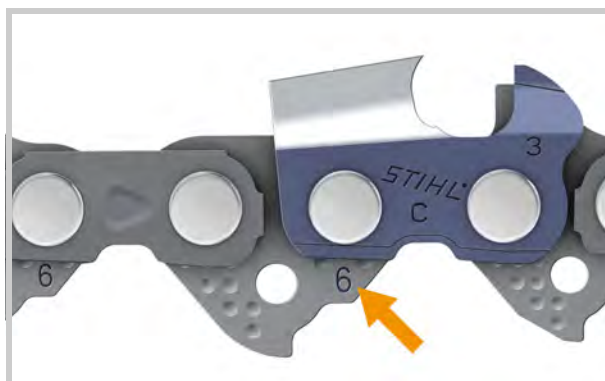
Norint nustatyti grandinės žingsnį, reikia matuoti atstumą (a) nuo vienos kiedės iki dar sekančios vidurio ir padalyti šį matmenį iš dviejų. Rezultatas yra grandinės žingsnis milimetrais.

(pvz. $9,32 \text{ mm} = 3/8''$)

Matuojamas atstumas nuo vienos iki dar sekančios kiedės vidurio – nes varančiųjų narelių ir dantukų kiaurymės, taip jungiamųjų narelių, gali būti skirtingos.

Varančiojo narelio storis

Varančiojo narelio storis yra matmuo, kuris priskiria pjovimo grandinę tam tikroms pjovimo juostoms (griovelio plotis). Varančiojo narelio storis turi sutikti su pjovimo juostos griovelio pločiu, kad pjovimo grandinė tiksliai tiktų prie pjovimo juostos. Varančiojo narelio storis nurodytas milimetrais.



Paskutinis (rodyklė) varančiojo narelio storio skaičius yra įspausstas kiekviename varančiajame narelyje.

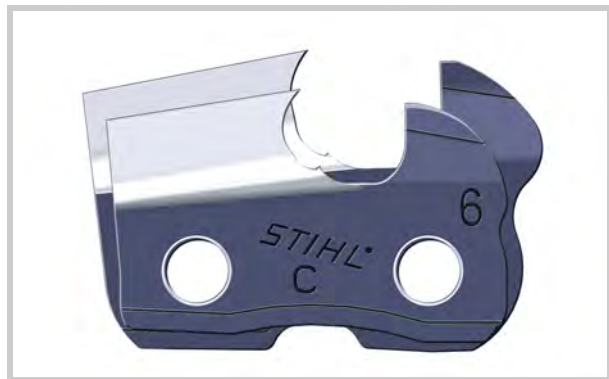
Charakterizavimas	Varančiojo narelio storis
1	1,1 mm
3	1,3 mm
5	1,5 mm
6	1,6 mm

Tinkamos pjovimo įrangos pasirinkimas

Pjovimo dantuko forma

Dantuko profilis yra danties kontūras, žvelgiant išilgai iš priekio pjovimo juostos link jos smaigalio.

Pagrindinės rūšys:



Tradicinės grandinės su "normalaus aukščio" drožiamaisiais dantukais yra vadinamos Oilomatic-"Rapid" pjovimo grandinėmis.

Pjovimo grandinės su žemais drožiamaisiais dantukais (žemo profilio) vadinamos Oilomatic-"Picco"-pjovimo grandinėmis.

Pagrindinės rūšys dar skirstomos į porūšius:

Pusiau kalto formos dantukų grandinės Micro:



Iš šonų suploti dantų ašmenys. Tvirta universali grandinė vienijanti didelį pjovimo našumą, darbo komfortą, ilgaamžiškumą ir paprastą priežiūrą. Atitinka žemdirbių, dailidžių ir taip pat atsitiktinių naudotojų reikalavimus. Lengvai prižiūrima ir aštrinama

Kalto formos dantukų pjovimo grandinė Super:



Aštrūs, stačiakampio formos dantukų ašmenys. Derina puikų pjovimo našumą ir didelį darbo komfortą, išpildo pusiau profesionalių miško kirtėjų reikalavimus. Reikalauja daugiau atidumo galandant.

Pjovimo grandinė su kietmetaliu ašmenimis Duro:



Pjovimo grandinė su kietmetaliu plokštelėmis. Duro pjovimo grandinė apjungia ilgaamžiškumą ir puikų pjovimo našumą. Nejautri užterštai medienai ar kontaktui su žemės paviršiumi. Tarnauja iki 4 kartų ilgiau nei standartinė pusiau kalto formos dantukų pjovimo grandinė. Kietmetaliu pjovimo grandinės negali būti galandamos ranka, todėl jas turi galąsti specializuotas STIHL pardavėjas su deimantiniu galandimo diskeliu.

Ilgis

Pjovimo grandinės ilgis yra nurodomas varančiųjų narelių skaičiumi.

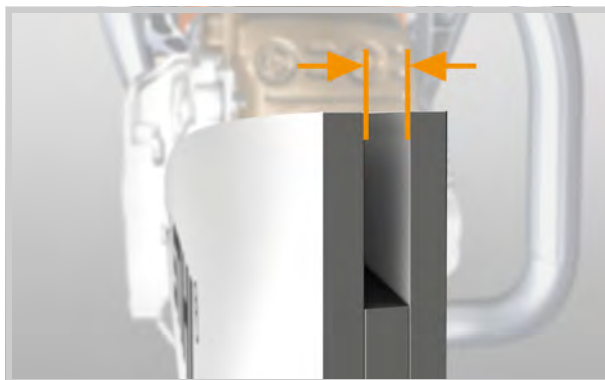
Tinkamos pjovimo įrangos pasirinkimas

Pjovimo juostų ilgiai

Pjovimo juostą apibūdina sekantys požymiai:

Juostos griovelio plotis

Pjovimo grandinės judėjimui aplink pjovimo juostą yra griovelis varantiesiems pjovimo grandinės nareliams. Pjovimo juostos griovelis taip pat tarnauja kaip grandinių tepimo alyvos perdavimo kanalas. Abiejomis sienelių pusėmis pjovimo grandinė slysta aplink pjovimo juostą.



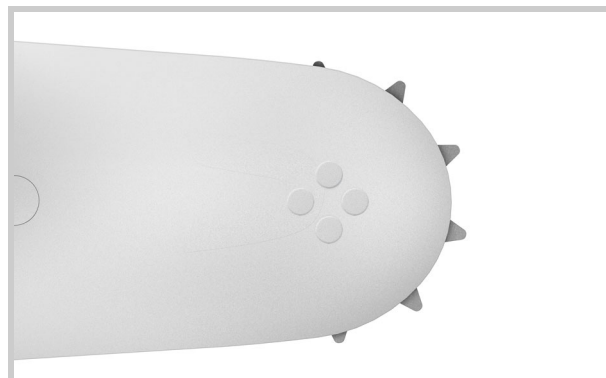
Griovelio plotis turi atitikti naudojamos pjovimo grandinės darbinių narelių storį.

Juostos ilgis



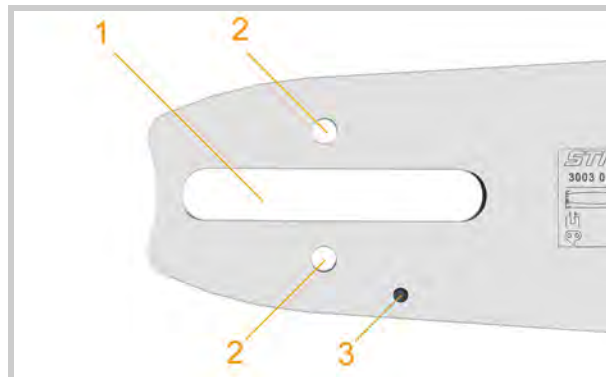
Pjovimo juostos ilgis (a) pasirenkamas atsižvelgiant į darbo aplinkybes (pvz.: kamieno storį).

Varomoji žvaigždutė



Rollomatic pjovimo juostų varomosios žvaigždutės žingsnis turi sutapti su pjovimo grandinių ir varančiųjų žvaigždžių žingsniais. Visų trijų komponentų žingsniai būtinai turi būti vienodi.

Prijungimas



Pjovimo juostos prijungimo gale yra pailga kiaurymė (1) (uždedama ant prijungimo kaiščių), kiaurymės grandinės įtempimui (2) ir grandinių alyvos patekimo į juostą angelė (3).

Veiksniai apibūdinantys varančiąją žvaigždutę

Varančiosios žvaigždutės yra skiriamos pagal **dantukų skaičių** ir **grandinės žingsnį**. Abu daviniai yra užspausiti ant varančiosios žvaigždutės.

Labai svarbu įsidėmėti, kad grandinės, pjovimo juostos ir varančiosios žvaigždutės žingsniai turi būti identiški.

Tinkamos pjovimo įrangos pasirinkimas

Duomenų lentelė



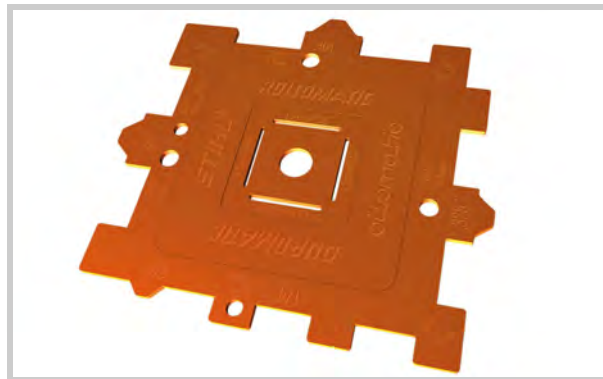
Viršuje: pavaizduota iki šiol buvusi duomenų lentelė
apačioje: naujas duomenų lentelės vaizdas

Visus prieš tai minėtus duomenis, išskyrus dantukų profilį, taip pat dantukų skaičių taip pat varančiosios žvaigždutės dantukų skaičių rasite duomenų lentelėje kiekvienos STIHL pjovimo juostos prijungimo gale. Jie naudojant lazerinę techniką išdeginti sekancia tvarka.

1	Detalės numeris
2	Juostos ilgis
3	Juostos griovelio plotis / Varomojo narelio storis
4	Darbinių narelių skaičius
5	Pjovimo grandinės žingsnis (tik ant Rollomatic pjovimo juostų)

Parametrų nustatymas

Paprastesniam visų pjovimo juostos, varančiosios žvaigždutės ir grandinės parametrų nustatymui STIHL rekomenduoja naudoti tikrinimo šabloną.





Pjovimo įrangos priežiūra

pjūklo:

Detalė	Reikia atlikti darbus	Data	Data
Pjovimo grandinė	<input type="checkbox"/> Nuvalyti pjovimo grandinę ir patikrinti ar nėra pažeidimų		
	<input type="checkbox"/> Nustatyti ir pasižymėti dantuką, pagal kurį aštrinsite		
	<input type="checkbox"/> Pjovimo grandinę tvirčiau įtempti		
	<input type="checkbox"/> Pasirinkti ir naudoti galandimo šablona ir dildę, atitinkančius grandinės žingsnį		
	<input type="checkbox"/> Atkreipti dėmesį, kad dantukų ilgis būtų vienodas – (skaičiuoti brūkštelėjimus dilde)		
	<input type="checkbox"/> Dildę reguliariai pasukti, kad būtų išvengta vienpusio jos dilimo		
	<input type="checkbox"/> Patikrinti gylio ribotuvų aukštį ir jei reikia pažeminti – naudoti dildę, pritaikytą prie grandinės žingsnio		
	<input type="checkbox"/> Po galandimo pjovimo grandinę nuimti ir nuvalyti – pašalinti metalo drožles		
	<input type="checkbox"/> Pjovimo grandinę gerai sutepti		
	<input type="checkbox"/> Atlikti pjovimo juostos priežiūros darbus		
	<input type="checkbox"/> Pjovimo juostos ir grandinės montavimas		
	<input type="checkbox"/> Pjovimo grandinę įtempti		
	<input type="checkbox"/> Patikrinti grandinės tepimą		
Pjovimo juosta	<input type="checkbox"/> Išvalyti tepimo alyvos patekimo angelas – naudoti galandimo šablona		
	<input type="checkbox"/> Išvalyti pjovimo juostos griovelį – naudoti galandimo šablona		
	<input type="checkbox"/> Pamatuoti griovelio gylį su specialia galandimo šablono matuokle		
	<input type="checkbox"/> Minimalus griovelio gylis priklauso nuo pjovimo grandinės žingsnio		
	<input type="checkbox"/> Patikrinti, ar pjovimo juosta neįtrūkusi, ar nepažeista		
	<input type="checkbox"/> Patikrinti pjovimo juostos kraštus, jei reikia pašalinti užvartas		
	<input type="checkbox"/> Patikrinti, ar laisvai juda varomoji žvaigždutė ir pjovimo grandinės atstumą / patikrinti pjovimo juostos smaigalį kaip aprašyta dokumente		
	<input type="checkbox"/> Pjovimo juostą apversti – po kiekvieno pjovimo grandinės galandimo ir ją pakeitus		
Varančioji žvaigždutė	<input type="checkbox"/> Patikrinti sudilimo žymių gylį (Speciali matuoklė) – jei sudilimo žymės gylis didesnis nei 0,5 mm – varančiąją žvaigždutę pakeisti		

