



Keine Maßnahmen erforderlich.  
 Mit Maßnahmen verwendbar.  
 Expositionsdauer verringern.

Typ	tägliche Expositions- dauer [h]	Wichtung Arbeitszyklus (Leerlauf/ Vollast/ nom. Höchst- drehzahl)	Norm	Äquivalenter Schwingungs- wert Handgriff links a hv,eq [m/s <sup>2</sup> ]	Äquivalenter Schwingungs- wert Handgriff rechts a hv,eq [m/s <sup>2</sup> ]	Tages- Schwingungs- belastung Handgriff links A(8) [m/s <sup>2</sup> ]	Tages- Schwingungs- belastung Handgriff rechts A(8) [m/s <sup>2</sup> ]
FS 56 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,0	3,1	2,6	2,1
FS 56	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,0	3,1	2,6	2,1
FS 56 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	6,0	6,6	4,0	4,4
FS 56 R-C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	6,0	6,6	4,0	4,4
FS 70 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	5,5	5,5	3,6	3,6
FS 70 R-C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	6,0	6,6	4,0	4,4
FS 87	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	3,5	2,5	2,3	1,7
FS 87 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	2,8	4,2	1,9	2,8
FS 90	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	5,3	6,1	3,5	4,0
FS 90 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	3,5	4,9	2,3	3,2
FS 100	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,7	2,2	1,8	1,5
FS 100 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	4,4	6,0	2,9	4,0
FR 130 T	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	1,5	1,5	1,0	1,0
FS 130	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	4,4	3,9	2,9	2,6
FS 130 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	4,9	6,6	3,2	4,4
FS 240 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,6	4,0	3,0	2,6
FS 240 RC-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,3	5,7	2,8	3,8
FS 260 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,2	4,6	2,8	3,0
FS 260 RC-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,4	5,7	2,9	3,8
FS 310	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	2,2	2,1	1,4	1,4
FS 360 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	2,2	1,8	1,5	1,2
FS 410 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	2,0	1,7	1,3	1,1
FS 460 C-E-M	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	1,9	1,6	1,3	1,1
FS 460 RC-EM	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,3	7,7	2,8	5,1
FR 480	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	2,7	3,0	1,8	2,0
FS 500 Saw	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,9	2,4	1,9	1,6
FS 500 Spec. Mow	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,9	2,4	1,9	1,6
FS 550 Saw	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	3,2	2,3	2,1	1,5
FS 550 Spec. Mow	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	3,2	2,3	2,1	1,5
FS 550 Stand. Mow	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	3,2	2,3	2,1	1,5
FS 55 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,0	4,0	2,6	2,6
FS 55	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,0	4,0	2,6	2,6
FS 55 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	8,0	9,0	5,3	6,0
FS 55 RC-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	8,0	9,0	5,3	6,0
FS 80	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	3,7	2,8	2,4	1,9
FS 80 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,7	4,9	1,8	3,2
FR 85 T	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	1,3	2,4	0,9	1,6
FS 85	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	3,4	2,6	2,2	1,7
FS 85 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,7	4,9	1,8	3,2
FS 300	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	1,7	1,6	1,1	1,1
FR 350	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	1,7	1,8	1,1	1,2
FR 450	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	1,8	1,6	1,2	1,1
FR 480 C	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	2,7	3,0	1,8	2,0
FS 480	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,1	1,9	1,4	1,3

Daten unterliegen der Aktualisierung, anwendbar nur für Europa-Ausführungsarten.