

Keine Maßnahmen erforderlich.  
 Mit Maßnahmen verwendbar.  
 Expositionsdauer verringern.

Typ	tägliche Expositions- dauer [h]	Wichtung Arbeitszyklus (Leerlauf/ Vollast/ nom. Höchst- drehzahl)	Norm	Äquivalenter Schwingungs- wert Handgriff links a hv,eq [m/s <sup>2</sup> ]	Äquivalenter Schwingungs- wert Handgriff rechts a hv,eq [m/s <sup>2</sup> ]	Tages- Schwingungs- belastung Handgriff links A(8) [m/s <sup>2</sup> ]	Tages- Schwingungs- belastung Handgriff rechts A(8) [m/s <sup>2</sup> ]
FS 38	4,0	1/2 / - / 1/2	EN ISO 22867	8,0	8,0	5,7	5,7
FS 40	4,0	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	7,0	6,4	4,9	4,5
FS 50 C-E	4,0	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	6,0	5,7	4,2	4,0
FS 50	4,0	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	6,0	5,7	4,2	4,0
FS 56 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,7	3,8	3,1	2,5
FS 56	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,7	3,8	3,1	2,5
FS 56 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	5,8	5,8	3,8	3,8
FS 56 R-C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	5,8	5,8	3,8	3,8
FS 70 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	5,5	5,5	3,6	3,6
FS 70 R-C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	7,6	5,2	5,0	3,4
FS 87	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	2,7	2,3	1,8	1,5
FS 87 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	3,3	4,2	2,2	2,8
FS 90	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,6	5,4	3,0	3,6
FS 90 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	5,1	5,3	3,4	3,5
FS 100	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	3,0	2,6	2,0	1,7
FS 100 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	6,2	6,2	4,1	4,1
FR 130 T	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	3,1	2,1	2,1	1,4
FS 130	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	4,5	3,7	3,0	2,4
FS 130 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	4,4	6,3	2,9	4,2
FS 240 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	5,2	4,9	3,4	3,2
FS 240 RC-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	6,1	5,3	4,0	3,5
FS 260 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	5,8	5,7	3,8	3,8
FS 260 RC-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,8	5,8	3,2	3,8
FS 310	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	2,4	2,0	1,6	1,3
FS 360 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	2,5	2,0	1,7	1,3
FS 410 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	2,3	2,1	1,5	1,4
FS 460 C-E-M	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	2,5	2,1	1,7	1,4
FS 460 RC-EM	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	5,1	7,8	3,4	5,2
FR 480	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	3,3	2,9	2,2	1,9
FS 500 Spec. Mow	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,5	2,1	1,7	1,4
FS 500 Saw	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,5	2,1	1,7	1,4
FS 550 Spec. Mow	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,5	1,9	1,7	1,3
FS 550 Stand. Mow	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,5	1,9	1,7	1,3
FS 550 Saw	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,5	1,9	1,7	1,3
FS 45 C-E	4,0	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	7,5	6,0	5,3	4,2
FS 55 C-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,5	4,0	3,0	2,6
FS 55	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	4,5	4,0	3,0	2,6
FS 55 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	7,5	8,5	5,0	5,6
FS 55 RC-E	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	7,5	8,5	5,0	5,6
FS 80	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	3,3	2,5	2,2	1,7
FS 80 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	3,7	5,0	2,4	3,3
FR 85 T	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	1,7	2,0	1,1	1,3
FS 85	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	3,6	2,4	2,4	1,6
FS 85 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	3,7	5,0	2,4	3,3
FS 200 R IT	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	4,1	5,2	2,7	3,4
FS 250 R	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	4,3	5,4	2,8	3,6
FS 300	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	1,9	1,6	1,3	1,1
FR 350	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	3,3	2,6	2,2	1,7
FR 450	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,6	2,3	1,7	1,5
FR 480 C	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 22867	3,3	2,9	2,2	1,9
FS 480	3,5	1/2 / - / 1/2	ISO 7916	2,3	1,8	1,5	1,2

Daten unterliegen der Aktualisierung, anwendbar nur für Europa-Ausführungsarten.